

BANDAS SIN FIN – POSIBILIDADES INFINITAS

CAMPO DE APLICACIÓN: Enrollamiento de tubos de papel y cartón

TELA: Elección del tipo de tela y la calidad según los requerimientos. Todas las telas se producen sin fin y sin conexiones con bordes tejidos en un procedimiento de fabricación especial.

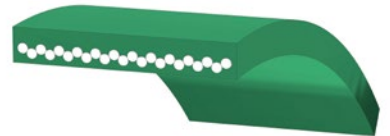
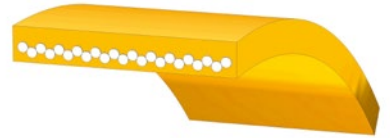
Tipo de tela: Poliéster
Resistencia a la ruptura por tracción:
2-3 mm espesor de la Banda = 125 kg / cm del ancho de la banda
Resistencia a la ruptura por tracción:
4-5 mm espesor de la banda = 250 kg / cm del ancho de la banda
Resistencia a la ruptura por tracción:
8 < mm espesor de la banda = 375 kg / cm del ancho de la banda

Tipo de tela: Aramida (Kevlar®)
Resistencia a la ruptura por tracción:
Aramida = 500 kg / cm del ancho de la banda

Para requerimientos más altos se puede adaptar individualmente la calidad de la tela.

Características:

- Sin fin y sin conexiones
- Bordes tejidos (no se deshilachan)
- Fabricación a medida del cliente
- Sin puntos débiles
- Comportamiento homogéneo del movimiento
- Muy alta flexibilidad
- Adecuado para diámetros de rodillo pequeños
- Ningún engrosamiento o juntas pegadas
- Alta resistencia al calor
- No direccional



CUBIERTA:

Elección del material de cubierta orientada a la aplicación. Un proceso de cubierta innovadora, sin agentes de unión adicionales, garantiza una cubierta homogénea y sin conexiones.

Revestimiento: PVC

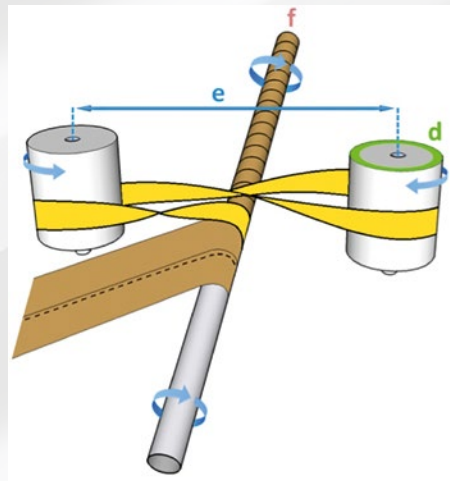
- Disponibles en grados de dureza 35-90 Shore-A
- Superestructuras a medida del cliente
- Infinitas posibilidades de combinación de diversas durezas Shore
- Alta resistencia a la abrasión
- Propiedades de arrastre excepcionales
- Adecuado para diámetros de rodillo pequeños
- Estabilidad de temperatura $-10^{\circ}\text{C} / + 80^{\circ}\text{C}$
- Revestimiento continuamente homogéneo
- Ningún engrosamiento o juntas pegadas → Sin puntos débiles
- No direccional
- Alta flexibilidad
- Resistente a la mayoría de los pegamentos, aceites y grasas

CÁLCULO DE UNA BANDA BÁSICA:

Cálculo de la longitud de la banda: $(2 \times e) + d + f$

Cálculo del ancho de la banda: **La banda debería ser 5-7 mm más estrecha que la última banda de papel**

(ej.: última banda de papel 125 mm
→ ancho de la banda 120 mm)



e = distancia media entre los ejes; d = volumen del tambor; f = volumen del tubo